

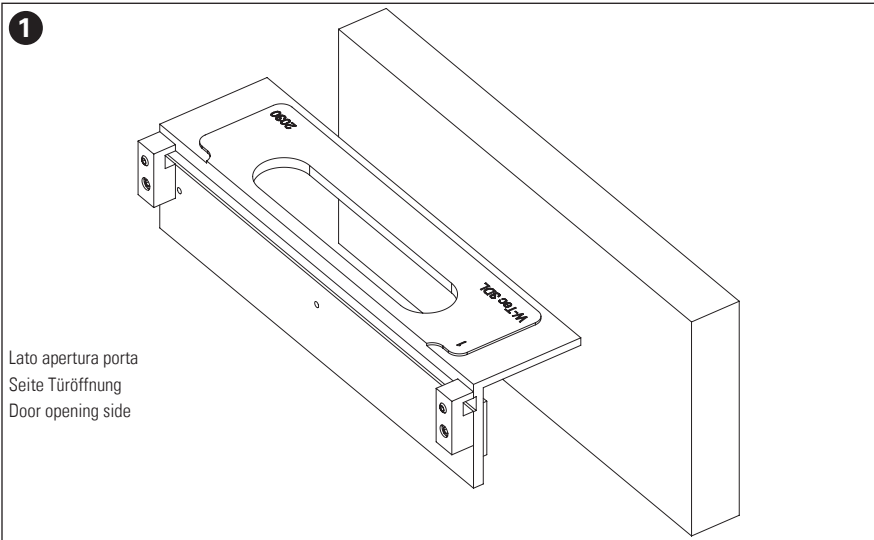
**Istruzioni d'uso dime
W-Tec 3DL anta**

**Gebrauchsanweisung Fräslehre
für Türflügel W-Tec 3DL**

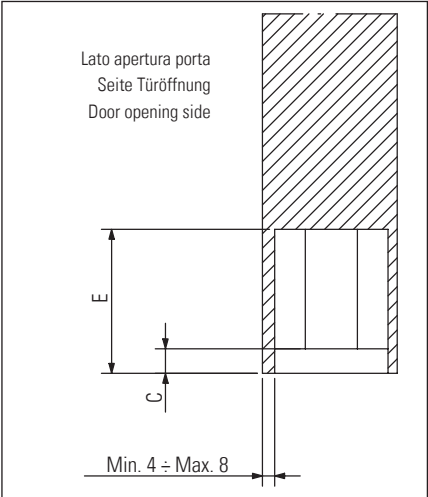
**W-Tec 3DL jig operational
instructions for sash**



Istruzioni d'uso dime W-Tec 3DL anta - Gebrauchsanweisung Fräslehre für Türflügel W-Tec 3DL
W-Tec 3DL jig operational instructions for sash



Anta - Türflügel - Sash

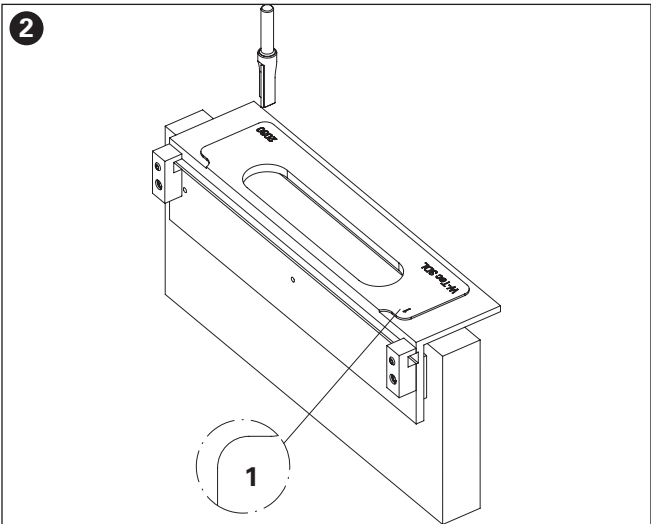
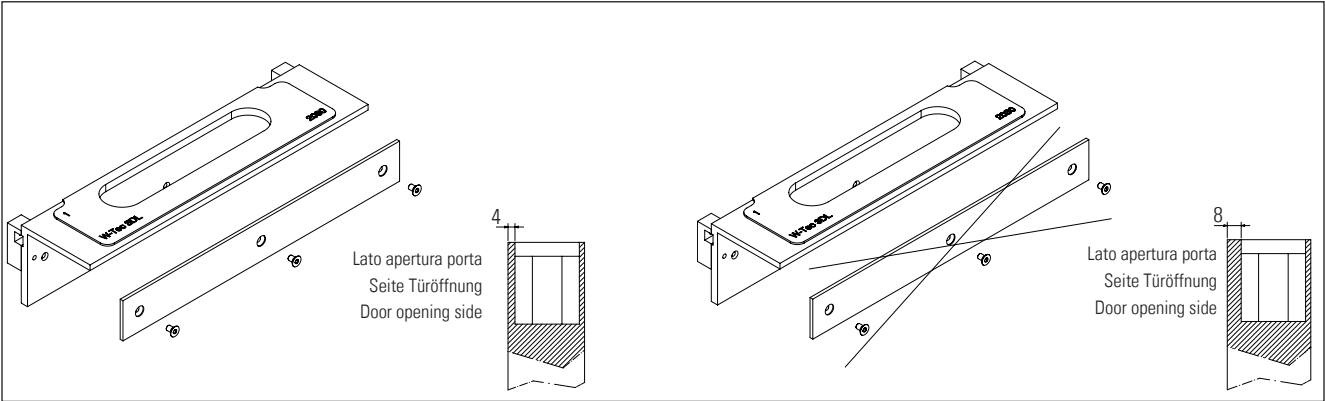


Posizionare la dima sull'anta nella posizione desiderata.

Die Schablone auf dem Türflügel in der gewünschten Position anlegen.

Place the jig on the sash in the desired position.

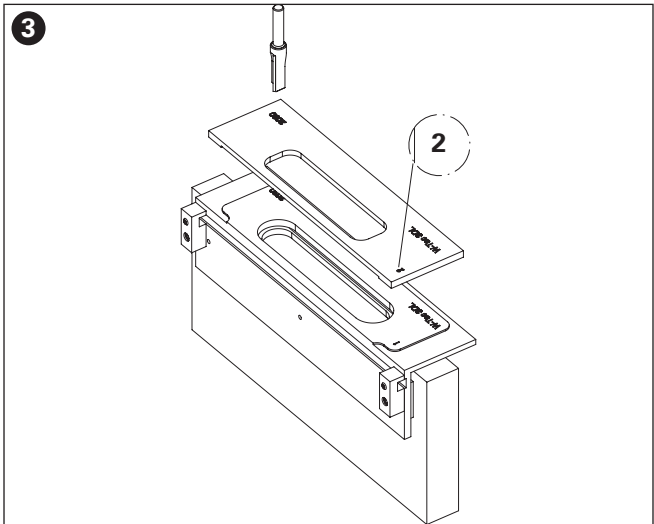
	Rif.	W-Tec 3DL
Inserto nr. 1 Frässhablone Nr. 1 Device nr. 1	C	8
Inserto nr. 2 Frässhablone Nr. 2 Device nr. 2	E	47



Effettuare la prima fresatura, utilizzare fresa Ø 20 mm e anello guida Ø 30 mm. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.

Die erste Fräsung wird mit Fräser Ø 20 mm und Führungsring Ø 30 mm vorgenommen. Die Tiefe der Fräsung muss gemäß Tabelle ausgeführt werden.

Perform the first milling operation with the Ø 20 mm cutter and the Ø 30 mm guide ring. Milling depth must be performed as displayed in the table.



Inserire l'inserto nr. 2. Effettuare la seconda fresatura. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.

Die Frässhablone Nr. 2 einsetzen und die Fräsung bearbeiten. Die Tiefe der Fräsung muss gemäß Tabelle ausgeführt werden.

Introduce device nr. 2. Perform milling. Milling depth must be performed as displayed in the table.

**Istruzioni d'uso dime
W-Tec 3DL telaio**

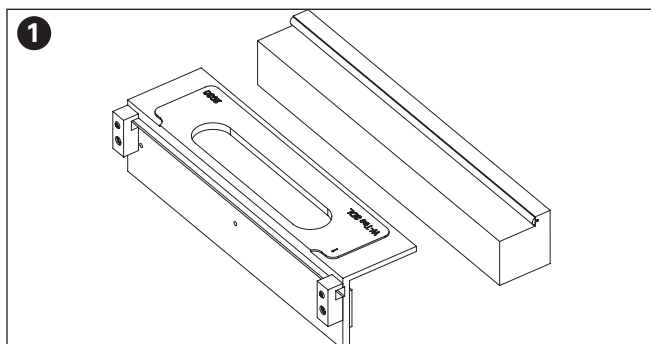
**Gebrauchsanweisung Fräslehre
für Rahmen W-Tec 3DL**

**W-Tec 3DL jig operational
instructions for frames**



Istruzioni d'uso dime W-Tec 3DL telaio - Gebrauchsanweisung Fräslehre für Rahmen W-Tec 3DL

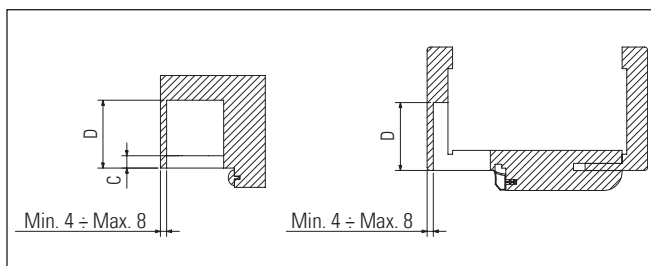
W-Tec 3DL jig operational instructions for frames



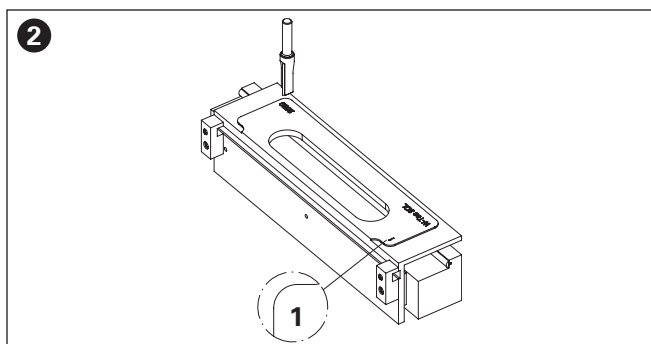
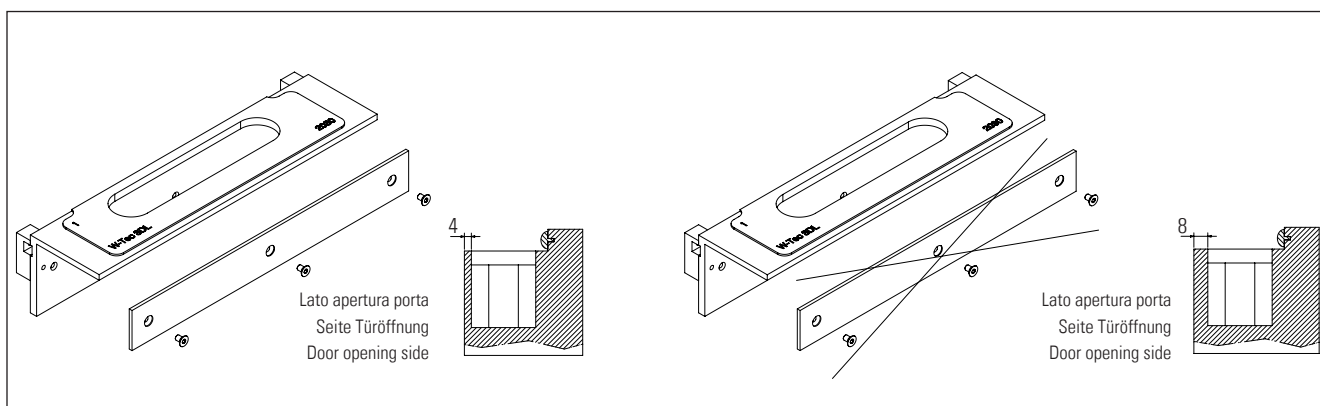
Posizionare la dima sul telaio nella posizione desiderata.

Die Lehre auf den Rahmen in der gewünschten Position legen.

Place the jig on the frame in the desired position.



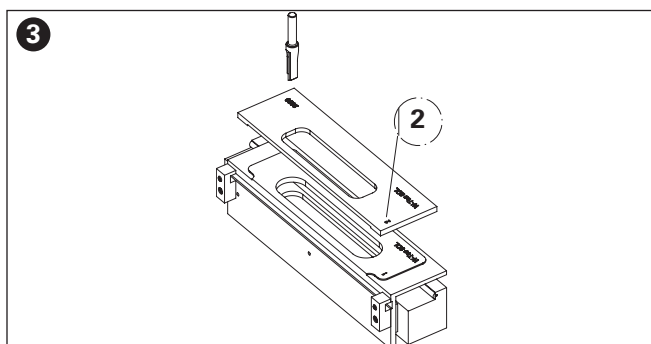
	Rif.	W-Tec 3DL
Inserto nr. 1 Frässhablone Nr. 1 Device nr. 1	C	8
Inserto nr. 2 Frässhablone Nr. 2 Device nr. 2	D	44



Effettuare la prima fresatura con inserto utilizzare fresa Ø 20 mm e anello guida Ø 30 mm. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.

Die erste Fräsung wird mit der Frässhablone und mit Fräser Ø 20 mm und Führungsring Ø 30 mm vorgenommen. Die Tiefe der Fräsung muss gemäss Tabelle ausgeführt werden.

Perform the first milling operation with device with the Ø 20 mm cutter and the Ø 30 mm guide ring. Milling depth must be performed as displayed in the table.



Inserire l'inserto nr. 2 ed effettuare la seconda fresatura. La profondità della fresatura va eseguita come da tabella.

Die Frässhablone Nr. 2 einsetzen und die Fräsung bearbeiten. Die Tiefe der Fräsung muss gemäss Tabelle ausgeführt werden.

Introduce device nr. 2. Perform milling. Milling depth must be performed as displayed in the table.